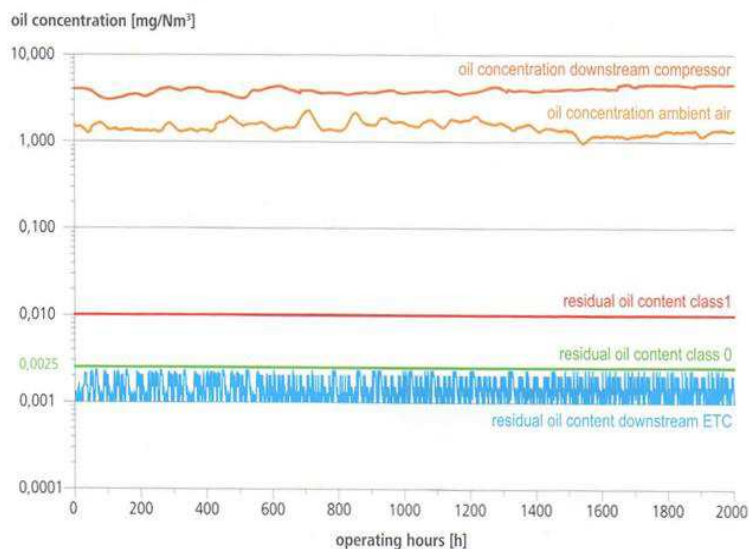
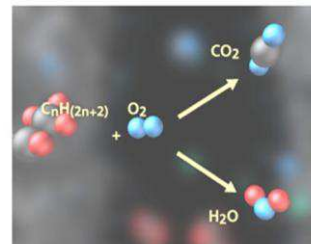


Блок химической фильтрации DC-SV.

Устанавливая блок химической фильтрации после компрессора, Вы получаете безмасляный сжатый воздух класса 0 согласно ISO 8573-1 (остаточное содержание масла не более 0,0025 мг/м³). За счет химического катализа масло, содержащееся в сжатом воздухе, разделяется на CO₂ и H₂O. В течение срока службы катализатора составляющего 20000 часов масло гарантированно не попадает в систему, при этом содержание масла на входе в блок может составлять до 200 мг/м³.

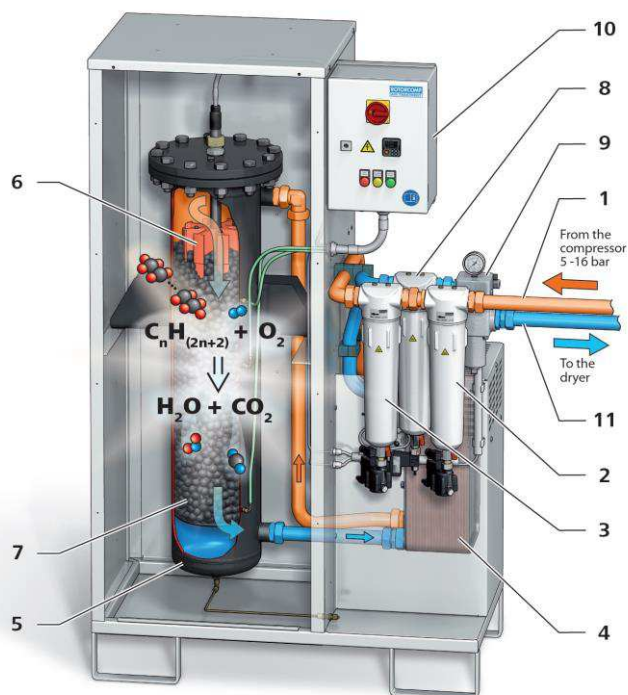


Согласно замерам (см. график) содержание масла в атмосферном воздухе может составлять 1 мг/м³ и более. При этом всем известно, что содержание масла в сжатом воздухе после маслonaполненного компрессора составляет порядка 2-3 мг/м³. Безмасляный компрессор сожмет атмосферный воздух с маслом и подаст его потребителю. Поэтому в TUV test report для DC-SV указано остаточное содержание маслoпродуктов не более 0,001 мг/м³ после блока химической фильтрации, а для безмасляного компрессора будет указано, что в сжатом воздухе после компрессора дополнительного масла не обнаружено.

Главное преимущество DC-SV состоит в том, что все масло, находящееся в сжатом воздухе, как после маслonaполненного компрессора, так и после безмасляного будет удалено в процессе катализа.

Основные преимущества:

- Безмасляный сжатый воздух соответствующий классу 0 по ISO 8573-1 (подтверждено TUV test report);
- Гарантированный срок службы катализатора 20000 часов (30 месяцев), при условии содержания масла в сжатом воздухе на входе в блок не более 200 мг/м³;
- Абсолютно надежная система защиты предотвращает попадание масла в систему, даже в случае технической неисправности;
- Низкое потребление электроэнергии порядка 0,01 кВтч/м³;
- Низкие потери давления не более 0,4 Бар;
- Минимизировано содержание бактерий, микробов в сжатом воздухе, за счет высокой температуры катализа;
- Возможность загружать блок в зависимости от производительности на входе от 20% до 110% при наличии опции VS-модуль;



1. Вход сжатого воздуха, содержащего масло;
2. Предварительный сепаратор;
3. VS – модуль (опция);
4. Теплообменник;
5. Колонна с катализатором;
6. Нагревательный элемент;
7. Катализатор;
8. Фильтр грубой очистки (опция);
9. Клапан минимального давления;
10. Электрический шкаф;
11. Выход безмасляного сжатого воздуха;