

Воздушный поршневой маслонаполненный компрессор серии ДКАВ.

Когда Вы видите на дороге цементовоз или другое транспортное средство, перевозящее сыпучие смеси, с большой вероятностью Вы увидите на нем компрессор серии ДКАВ. Компрессоры серии ДКАВ - одно из



самых распространённых решений для разгрузки цемента и других сыпучих смесей из транспортного средства, а также стационарной разгрузки. Эти воздушные поршневые компрессоры с прямым приводом зарекомендовали себя как исключительно надежный и неприхотливый в работе источник сжатого воздуха низкого давления. Компрессор комплектуется необходимыми системами защиты, электрическим шкафом с реверсивным переключением, тем самым даже неопытный пользователь может смело

эксплуатировать данный компрессор.

Компрессоры серии ДКАВ это верный способ снижения затрат для Вашего бизнеса.

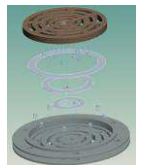
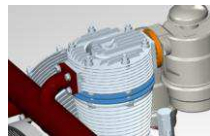
Давление на выходе: 1 - 3 Бар;

Производительность: 7,0 - 10,6 м³/мин;

Мощность: 18,5 - 22,0 кВт;

Конструктивные особенности

- Облегченная конструкция обеспечивает меньший вес компрессора, за счет чего Вы можете перевозить больше цемента за одну поездку;
- Алюминиевые головки цилиндров с оребрением улучшают процесс отвода тепла;
- Концентрические клапаны обеспечивают высокую пропускную способность и надежность работы даже при высоких температурах;
- Конструкция кожуха вентилятора обеспечивает усиленный обдув поршневой группы;
- Наличие электрического шкафа с опцией реверсивного переключения фазировки облегчает эксплуатацию компрессора даже для неопытного пользователя;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи, через муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, убираем необходимость замены приводных ремней, уменьшаем вибрации.
- Облегченные поршни, отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые стальные шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации;
- Динамически сбалансированный коленчатый вал произведенный с высокой точностью с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;
- Компрессионные и маслоъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла;

**Стандартная комплектация**

- Поршневой трехцилиндровый компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель основного привода, IP 55/F, IE 2/F/B;
- Система прямого привода;
- Осевого вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Манометр на выходном коллекторе;
- Предохранительный клапан;
- Воздушный фильтр с масляной ванной;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Опция реверсивного переключения фаз;
- Реле контроля фаз;
- Заводская заправка маслом;

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки;
- Защита по высокому давлению;
- Кнопка аварийной остановки;
- Таймер рабочих часов;

Опции:

- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3
- Плавный пуск;