

Воздушные винтовые маслонаполненные компрессоры серии DVK.

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров DALGAKIRAN серии DVK. Данная серия маслонаполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства.



Исполнение модельного ряда:

Давление: 3,5 – 14,5 Бар;

Производительность: 7,2 – 52,5 м³/мин;

Мощность: 45 – 315 кВт;

Конструктивные особенности

- Минимальные значения показателя удельного энергопотребления на один кубометр сжатого воздуха;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством ременной передачи, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания, оптимизация соединений между основными элементами;
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума;
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла;
- Установка поперечных ребер на окне всасывания для компрессоров DVK 60B – DVK 150 убирает необходимость в панельном фильтре;
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Гибридный корпус позволил увеличить внутренний рабочий объем, снизить температуру внутри компрессора, снизить уровень шума;

**Стандартная комплектация**

- Высокоэффективный винтовой блок нового поколения TAMROTOR (Финляндия) или ROTORCOMP (Германия), сконструированный с использованием программ вычислительной гидродинамики и методов конечных элементов. Новый профиль ротора с оптимальной комбинацией лопастей обеспечивает минимальные потери при сжатии, снижает требуемый крутящий момент и потребление энергии, увеличивая энергоэффективность процесса;
- Трехфазный электрический двигатель концерна WEG (Бразилия) серии W22, 380/3/50-IE2/IP 55/F/V. Двигатель разработан специально для эксплуатации внутри компрессора. Усиленный обдув корпуса, обеспечивает низкие рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации, система изоляции подшипников увеличивает ресурс двигателя, защищая его от проникновения воды и пыли. Двигатель оснащается РТС термисторами, а свыше 75 кВт температурными датчиками на каждой обмотке обеспечивая тем самым необходимую степень защиты;

- Алюминиевый пластинчатый комбинированный теплообменник с высокой теплопроводностью OESSE, CIESSE (Италия). В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух;
- Осевой вентилятор EBM PAPST (Германия), MULTIWING (Дания). Осевой вентилятор имеет автономный электрический привод и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика. Новая конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность;
- Электронный контроллер с LCD дисплеем LOGIK (Италия). Обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров на двухстрочном русифицированном дисплее, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, передачу данных на удаленный компьютер посредством интерфейса RS 232;
- Электропневматический двухпозиционный всасывающий клапан VMC (Италия). Современная конструкция всасывающего клапана, обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, за счет чего на 25% увеличивается зона выхода воздуха, снижаются потери давления;
- Система привода винтового блока посредством шкиво-ременной передачи;
- Маслосборник с фильтром-сепаратором, обеспечивающим содержание масла в сжатом воздухе менее 3 мг/м³.
- Предварительный панельный фильтр из микро стекловолокна класса EU3.
- Воздушный фильтр со степенью фильтрации 3 мкм;
- Масляный фильтр со степенью фильтрации 10 мкм;
- Клапан минимального давления;
- Четырехпозиционный термостатический клапан;
- Разгрузочный клапан с глушителем;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»
- Реле контроля фаз;
- Эргономичный корпус с легкоъемными панелями;
- Рама с виброподушками;
- Заводская заправка маслом;

**Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:**

- Перегрузка основного двигателя и двигателя вентилятора;
- Контроль неправильной фазировки, отсутствия фазы двумя разными сигналами;
- Перегрев основного двигателя;
- Перегрев винтового блока;
- Защита по высокому давлению;
- Защита от запуска при отрицательной температуре;
- Контроль засоренности всасывающего фильтра и фильтра-сепаратора;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;

Опции:

- Устройство плавного пуска;
- Водяное охлаждение;
- Система комбинированного (воздушное и водяное) охлаждения «HEAT RECOVERY», позволяет использовать тепло горячей воды, когда это необходимо;
- Циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком;
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (за исключением моделей с водяным охлаждением);

- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Установка в контейнерный модуль при необходимости эксплуатации компрессорного оборудования вне помещения;
- Электрический двигатель с классом эффективности IE3;
- Электрический двигатель с напряжением 6 и 10 кВ;