

Воздушный поршневой маслонаполненный компрессор серии WAVE.

Компрессоры серии WAVE разработаны для запуска дизельных двигателей на морских судах или тепловозах. Посредством пускового воздуха с давлением 40 Бар от компрессора, раскручивается основной или вспомогательный двигатель. Компрессоры серии WAVE сжимают воздух с атмосферным давлением на входе до 40 Бар на выходе. Сжатие воздуха происходит последовательно в трех ступенях сжатия с промежуточным охлаждением после каждой ступени. Таким образом, процесс сжатия приближен к идеальному и происходит с минимальными затратами электроэнергии. Компрессор оснащен датчиками давления и температуры после каждой ступени. Благодаря системе принудительного маслосмазывания с помощью масляного насоса, четырехсекционному



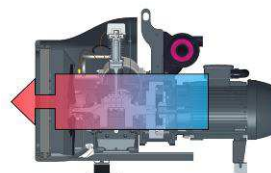
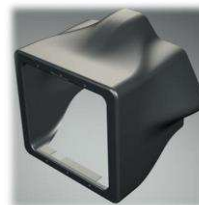
алюминиевому комбинированному теплообменнику компрессор серии WAVE работает 24 часа в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, работает в самых сложных эксплуатационных условиях. Встроенный электрический шкаф с электронным контроллером позволяют отслеживать основные рабочие параметры и управлять основными рабочими процессами компрессора, что облегчает процесс эксплуатации.

Исполнение модельного ряда:

Давление на выходе: 12 - 40 Бар;
Производительность 0,72 – 3,53 м3/мин;
Мощность: 11 - 37 кВт;

Конструктивные особенности

- Сжатие воздуха в три ступени с промежуточным охлаждением увеличивает эффективность процесса;
- Наличие системы принудительного маслосмазывания с масляным насосом и системы охлаждения масла позволяет компрессору работать без резервирования в режиме 24/7;
- Инновационная конструкция комбинированного четырехсекционного радиатора позволяет охлаждать воздух в трех секциях после каждой ступени сжатия и масло в четвертой секции, тем самым улучшая эффективность процесса охлаждения, позволяя компрессору работать даже при повышенных температурах;
- Увеличенные интервалы сервисного обслуживания, позволяют сократить расходы на техническое обслуживание;
- Уникальный цельнолитой кожух из композитных материалов имеет малый вес и высокое сопротивление коррозии. Благодаря аэродинамическим свойствам улучшается эффективность охлаждения и снижается уровень шума до 83 дБ;
- Наличие электронной панели управления, с возможностью управления компрессором, мониторингом основных рабочих параметров, выводом аварийных сигналов и регулирования дельты давлений с шагом 0,2 Бар;
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи, через эластичную муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности, убираем необходимость замены приводных ремней, уменьшаем вибрации.
- Динамически сбалансированный коленчатый вал произведенный с высокой точностью с противовесами продлевает срок эксплуатации компрессора;
- Оребренная поршневая группа улучшает процесс отвода тепла;
- Водомасляный сепаратор удаляет сконденсировавшуюся при сжатии влагу из воздуха, тем самым продлевая жизнь Вашему оборудованию;

**Стандартная комплектация**

- Поршневой трехцилиндровый компрессорный блок;
- Индикатор уровня масла в картере;
- Трехфазный электрический двигатель, IP 55/F, IE 2;
- Алюминиевый пластинчатый комбинированный четырехсекционный теплообменник с высокой теплопроводностью;
- Осевой вентилятор с приводом от коленчатого вала;
- Автоматическая система разгрузки компрессора для облегчения запуска;
- Предохранительные клапаны на каждой ступени;
- Электромагнитные клапаны для отвода конденсата на каждой ступени и после водомасляного сепаратора контролируются электронной системой управления;
- Обратный клапан;
- Электронный контроллер;
- Система прямого привода;
- Водомасляный сепаратор;
- Воздушный фильтр;
- Масляный насос;
- Масляный фильтр;
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник»;
- Реле контроля фаз;

Компрессор оборудован всеми необходимыми системами защиты, а именно:

- Перегрузка основного двигателя;
- Контроль неправильной фазировки, напряжения и частоты;
- Защита по высокому давлению воздуха на нагнетании, датчики давления на каждой ступени;
- Защита по температуре воздуха на нагнетании, датчики температуры на каждой ступени;
- Защита по высокому и низкому давлению масла;
- Кнопка аварийной остановки;
- Контроль сервисных интервалов;
- Контроль загрязненности воздушного фильтра;

Опции:

- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах;
- Электрический двигатель с классом энергоэффективности IE 3
- Плавный пуск;
- Функция Multi-compressor для управления до 8 компрессорами;